

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа государственной итоговой аттестации составлена в соответствии с частью 5, частью 6 статьи 59 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16 августа 2013 г. № 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"; Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в СП №3 ГБПОУ МО « Чеховский техникум».

Программа государственной итоговой аттестации ежегодно разрабатывается рабочей группой ОУ и утверждается руководителем образовательного учреждения по согласованию с работодателем после их обсуждения на заседании методического объединения.

Программа государственной итоговой аттестации является частью каждой основной профессиональной образовательной программы.

При разработке Программы государственной итоговой аттестации определяются:

- вид государственной итоговой аттестации; объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации; содержание фонда оценочных средств; условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации;
- формы проведения государственной итоговой аттестации; критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения обучающегося не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

К Программе государственной итоговой аттестации для оценивания персональных достижений выпускников на соответствие их требованиям соответствующей основной профессиональной образовательной программы создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить уровень сформированных общих и профессиональных компетенций. Фонды оценочных средств разрабатываются и утверждаются ОУ по согласованию с работодателями.

Программа предназначена для обучающихся по ОПОП

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Показатель	Характеристика показателя, содержание деятельности
<i>Тип</i>	Итоговый контроль
<i>Вид</i>	Государственный
<i>Состав ГИА</i>	Выпускная практическая квалификационная работа (ВПКР) Письменная экзаменационная работа (ПЭК) в форме письменной работы, ориентированной на освоение и прирост востребованных на рынке труда общих и профессиональных компетенций. Председатель ГЭК Алексеев А.А. директор ООО «СВОК»

	Заместитель председателя ГЭК Акимов Константин Анатольевич
Объем времени	Защита письменной экзаменационной работы – 15 минут вместе с собеседованием Выполнение практической выпускной квалификационной работы – 6 часов
Сроки проведения	Группа СВ-20 выполнение ВПКР – 29 мая 23 выполнение и сдача письменной ПЭК руководителю 23/05/2021 проведение нормоконтроля – 23/05/2021 демонстрационный экзамен - 2021 г. г. Серпухов предварительная защита ПЭК – 13-14/06/2021 защита письменной ВКР – с 22.06.-29/06/2021 консультант преподаватель специальных дисциплин: Лобанов Николай Николаевич.
Условия проведения	1. Выпускная практическая квалификационная работа проводится на рабочих местах предприятий, в присутствии членов государственной аттестационной комиссии в соответствии с графиком выполнения выпускных практических квалификационных работ, утвержденным директором политехникума. 2. Тему письменной экзаменационной работы выдает руководитель ВПКР. Тематика выпускных квалификационных работ определяется образовательным учреждением по согласованию с работодателем. Выпускнику предоставляется право, выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенного перечня тем, согласованного методическим объединением. Выпускник имеет право предложить на согласование методическому объединению собственную тему выпускной квалификационной работы. При подготовке письменной экзаменационной работы каждому обучающемуся назначается руководитель. Обучающийся должен ознакомиться с требованиями к выполнению письменной экзаменационной работы, выпускной практической квалификационной работы. После выполнения ВПКР выпускнику необходимо проверить правильность ее оформления по листу самоконтроля и за месяц до защиты сдать работу на проверку руководителю.
Процедура проведения	1. Защита письменной экзаменационной работы проводится в соответствии с графиком проведения государственной итоговой аттестации в ГБПОУ МО «Чеховский техникум» СП №3, утвержденным директором . 2. К защите письменная экзаменационная работа допускается заместителем директора по учебно-производственной работе при условии: 2.1. Соответствия представленной работы «Требованиям к содержанию и оформлению письменных экзаменационных работ» 2.2. Наличия отзыва руководителя и рецензии 2.3. Листа самоконтроля 2.4. Результатов нормоконтроля 3. Процедура проведения защиты включает: 3.1. Представление выпускника руководителем (зачитывает производственную характеристику, сообщает разряд выполненной выпускной практической квалификационной работы) или презентацию выпускником индивидуальных образовательных достижений, представление портфолио достижений. 3.2. Оглашение темы выпускной письменной квалификационной работы, отзыва, рецензии. 3.3. Доклад обучающегося по представленной работе. В докладе рекомендуется отразить: * актуальность темы; * цель письменной экзаменационной работы; * задачи, решаемые для достижения этой цели;

	<p>* суть проведенной работы;</p> <p>* выявленные в процесс анализа недостатки.</p> <p>3.4. Вопросы членов Государственной экзаменационной комиссии выпускнику по существу представленной работы или по темам непосредственно связанным с ней.</p> <p>3.5. Целью Государственной экзаменационной комиссии является определение соответствия результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования, соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.</p> <p>3.6. Заполнение рейтинговых листов оценки компетенций ВПКР каждым членом комиссии.</p> <p>3.7. Заполнение сводного листа оценки образованности.</p> <p>3.8. Решение ГЭК по каждому обучающемуся.</p> <p>3.9. Оглашение результатов</p>
Фонд оценочных средств	<ol style="list-style-type: none"> 1. Дневники 2. Протоколы квалификационных испытаний 3. Оценочные листы компетенций выпускников по ОП _____ 4. Рейтинговые листы оценки компетенций выпускной практической квалификационной работы 5. Рейтинговые листы оценки компетенций письменной экзаменационной работы 6. Сводные листы оценки образованности выпускников 7. Оценочные задания и оценочные листы практических работ 8. Сводная ведомость оценок за весь курс обучения 9. Руководство и памятка по оценке

1.1.1. Перечень тем ВПКР по профессии «сварщик»:

Темы письменных экзаменационных и выпускных практических квалификационных работ по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

№ п/п	Ф. И. учащегося	Наименование темы письменной экзаменационной работы	Наименование практической квалификационной работы
1.		Особенности дуговой сварки	Тавровое соединение. Потолочное положение сварного шва, ручная дуговая сварка.
2		Оборудование и аппаратура для газовой сварки	Газовая сварка пластин, стыковое соединение.
3.		Электрическая дуга и ее применения при сварке	Сварка нахлесточного соединения. Ручная дуговая сварка.
4		Дефекты и контроль качества сварных соединений	Образцы с дефектами сварного шва
5		Газовая сварка цветных металлов и сплавов	Газовая сварка алюминия и его сплавов
6.		Свариваемость металлов и свойства сварных соединений.	Ручная дуговая сварка среднелегированной стали. Угловое соединение деталей.

7		Напряжения и деформации при сварке	Тавровое соединение деталей. Сварка в шахматном порядке.
8		Особенности термической резки	Газовая резка уголка -100.
9		Особенности дуговой сварки неплавящимся электродом	Аргонно-дуговая сварка трубы. Труба поворотная 08Г2С
10.		Технология производства сварных машиностроительных конструкций	Образец стыкового соединения с V-образной разделкой кромок. Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа
11.		Особенности процесса наплавки.	Наплавить шейку вала . Ручная дуговая наплавка.
12.		Сварочное оборудование	Стыковое соединение деталей с V-образной разделкой кромок , горизонтальное положение шва, ручная дуговая сварка
13.		Особенности газовой сварки	Газовая сварка трубы
14.		Типовые сварные строительные конструкции	Ручная дуговая сварка элемента фермы
15.		Металлургические процессы при сварке	Стыковое соединение пластин с V- образной разделкой кромок , автоматическая сварка под флюсом
16.		Тепловые процессы при сварке	Полуавтоматическая сварка нахлесточного соединения Проволока СВ 08Г2С
17.		Материалы для газовой сварки и резки металлов	Газовая сварка неповоротной трубы
18.		Сварочные материалы	Полуавтоматическая сварка с применением порошковой проволоки, угловое соединение деталей, нижнее положение шва
19.		Электродуговая сварка и наплавка в среде защитных газов.	Полуавтоматическая сварка нахлесточного соединения Проволока СВ 08Г2С
20		Особенности электрошлаковой сварки	Торцевое соединение пластин, выполненное электрошлаковой сваркой
21.		Газовая сварка чугуна	Газовая сварка чугуна без подогрева -кронштейн
22.		Электродуговая сварка и наплавка под слоем флюса	Стыковое соединение пластин с V- образной разделкой кромок , автоматическая сварка под флюсом
23.		Технология газовой сварки стали	Газовая сварка трубы на фланец
24		Сварные соединения и швы	Образцы деталей сварных швов по протяженности и направлению действующей нагрузки. Полуавтоматическая

			сварка в среде защитного газа.
25		Сущность сварки и классификация её видов	Угловое соединение деталей, вертикальное положение сварного шва, ручная дуговая сварка.
26		Особенности ручной дуговой сварки	Угловое соединение. Положение шва вертикальное

Критерии оценки выполнения работы: овладение приемами работ, соблюдение технических и технологических требований к качеству производимых работ, выполнение установленных норм времени (выработки); умелое пользование оборудованием, инструментом, приспособлениями; соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего времени.

1.1.3 Варианты задания Приложение № 2

Инструкция к заданию:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

– технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 6 часов (360 минут).

Условия: задания выполняются в сварочной мастерской с соблюдением требований ГОСТ, СНиП, с использованием комплекта инструмента, оборудования.

Критерии оценки:

1.Использование наглядных пособий, материалов справочного характера, нормативных документов и различных образцов, которые разрешены к использованию на экзамене.

Наименование	Кол- во баллов
Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники безопасности.	10баллов
Соблюдение нормы времени для выполнения задания.	5 баллов
Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества.	25 баллов
Итого	40 баллов

Критерии оценок

40-35 баллов - «отлично»

34-30 баллов - «хорошо»

29-20 баллов - «удовлетворительно»

Менее 18 баллов - «неудовлетворительно»

1.1.2.КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Выполнение задания:

- обращение в ходе задания к информационным источникам;
- рациональное распределение времени на выполнение задания
- Осуществленный процесс: поэтапное выполнение заданий.

1.1.2. Критерии оценки ВПКР.

Оценка 5 «отлично» при выполнении работы выставляется в следующих случаях:

- аттестуемый уверенно и точно владеет приемами работ практического задания;
- соблюдает требования к качеству производимой работы;
- умело пользуется оборудованием, инструментами;
- рационально организует рабочее место;
- соблюдает требования безопасности труда;

Оценка 4 «хорошо» при выполнении работы выставляется в следующих случаях:

- аттестуемый владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым;
- правильно организует рабочее место;
- соблюдает требования безопасности труда.

Оценка 3 «удовлетворительно» при выполнении работы выставляется в следующих случаях:

- ставится при недостаточном владении приемами работ практического задания, наличии ошибок, исправляемых с помощью мастера;
- отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда.

Оценка 2 «неудовлетворительно» при выполнении работы выставляется в следующих случаях:

- аттестуемый не умеет выполнять приемы работ практического задания;
- допускает серьезные ошибки в организации рабочего места;
- требования безопасности труда не соблюдаются.

1.2. Вид государственной итоговой аттестации: защита письменной экзаменационной работы (ПЭР)

Цель: выявление готовности выпускника к целостной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения производственных задач, умений пользоваться учебниками, учебными пособиями, современным справочным материалом, специальной технической литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знания современной техники и технологии.

Сроки проведения - согласно графика проведения государственной итоговой аттестации.

1.2.1. Условия подготовки и процедуры защиты ПЭР.

Письменная экзаменационная работа (далее – ПЭР) по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) должна соответствовать тематике выпускной практической квалификационной работы, а также объему знаний, умений, и навыков, предусмотренных федеральным государственным образовательным стандартом.

ПЭР выполняется выпускником по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) в соответствии с выбранной темой и требованиями, установленными Программой государственной итоговой аттестации по профессии 140446.03 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

ПЭР должна иметь актуальность, новизну и практическую значимость.

Задание на ПЭР должно содержать информацию одного или нескольких профессиональных модулей, включающую вопросы на определение соответствия объема знаний, умений и практического опыта аттестуемого требованиям Федерального государственного образовательного стандарта и квалификационной характеристики. Задания разрабатываются преподавателями специальных дисциплин при участии мастеров производственного обучения и, после одобрения предметно-циклового методической комиссией, утверждаются заместителем директора училища по учебно-производственной работе.

Закрепление тем ПЭР за выпускником по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) (с указанием руководителей) обсуждается на методической комиссии и оформляется приказом директора.

Руководитель ПЭР может быть назначен из числа преподавателей, мастеров п/обучения, ведущих специалистов организаций и предприятий. На консультацию одного выпускника предусматривается 1 час из общего бюджета времени, определенного государственным стандартом консультации.

По утверждённым темам руководители ПЭР разрабатывают и оформляют индивидуальные задания для каждого выпускника по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

(Приложение 1).

Задания на ПЭР подписываются руководителем письменной экзаменационной работы, рассматриваются методической комиссией по профессиональным дисциплинам по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** и утверждаются заместителем директора по УР.

В отдельных случаях допускается выполнение ПЭР группой выпускников. При этом индивидуальные задания выдаются каждому выпускнику.

Задание на ПЭР выдаётся выпускнику за 4 месяца до начала ВКР.

Задания на ПЭР сопровождаются консультацией руководителя письменной экзаменационной работы, в ходе которой разъясняются назначение задачи, структура и объём работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей ПЭР.

Общее руководство и контроль за ходом выполнения ПЭР осуществляет заместитель директора по УПР.

Основными функциями руководителя ПЭР являются:

- разработка индивидуальных заданий;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения письменной экзаменационной работы;
- оказание помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы;
- контроль за ходом выполнения письменной экзаменационной работы;
- подготовка отзыва на письменную экзаменационную работу (Приложение 2).

Основными функциями преподавателя экономических дисциплин являются:

- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения экономической части ПЭР.

ПЭР должна содержать описание разработанного технологического процесса, выполнения практической квалификационной работы и краткое описание используемого оборудования, инструментов, приборов, приспособлений, а также параметров и режимов ведения процесса.

Структура ПЭР состоит из пояснительной записки и графической части, которая выполняется в объёме 8-10 страниц печатного текста и графической части 1-2 листа чертежей формата А4.

Структура ПЭР:

титульный лист;

- задание на письменную экзаменационную работу;
- содержание;
- введение;
- общую часть;
- технологическую часть;
- раздел по охране труда и технике безопасности;
- графическая часть;
- экономическая часть;
- выводы;
- перечень используемой литературы;
- приложения.

Перечень вопросов, подлежащих разработке, определяется темой конкретной ПЭР.

В соответствии с Положением пояснительная записка должна содержать:

- описание разработанного технологического процесса выполнения практической квалификационной работы;
- краткое описание используемого оборудования, инструментов, приборов, приспособлений, видов применяемых материалов;
- описание параметров режимов ведения процессов;
- экономический аспект;
- вопросы организации рабочего места и охраны труда.

Графическая часть ПЭР выполняется в объёме 1-2 листов формата А4 и содержит эскиз Титульный лист в ПЭР по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

оформляется согласно установленным требованиям.

Задание на ПЭР оформляется в соответствии с установленными требованиями (Приложение 1).

Во введении раскрывается роль профессии и перспективы её развития в современных условиях с учётом особенностей региона.

В общей части описывается назначение и устройство оборудования, его техническая характеристика. Дается краткая характеристика работы изготавливаемой при выполнении ПЭР.

Технологическая часть должна содержать не менее 50% общего объема пояснительной записки и должна содержать описание технологического процесса, материалов и приспособлений, используемых при выполнении работы. Технологический процесс оформляется в соответствии с установленными требованиями и прилагается к пояснительной записке.

Раздел по охране труда и технике безопасности раскрывает основные положения охраны труда и технике безопасности при выполнении работы.

Экономическая часть содержит расчёт затрат на выполнение работы.

Выводы содержат оценку выбранного способа выполнения работы.

Перечень используемой литературы составляется в соответствии со стандартом, регламентирующим правила составления списков литературы и документов.

Приложения включает в себя формы заполнения основных документов и технологический процесс.

ПЭР после выполнения подписывается руководителем по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

, который оформляет отзыв на ПЭР, определённый приказом руководителя (Приложение 2), знакомит с ним выпускника и подписывает экзаменационную работу у зав. отделением СП №3.

Руководитель письменной экзаменационной работы по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- в срок до 22 мая 2018 года (за месяц до начала государственной итоговой аттестации) проверяет выполненные обучающимися письменные экзаменационные работы и представляет письменный отзыв который должен включать:

- заключение о соответствии ПЭР заданию и требованиям федерального государственного образовательного стандарта;
- оценку новизны и практической значимости ПЭР;
- вывод о качестве выполнения ПЭР.

Защита ПЭР проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии.

На защиту ПЭР по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) отводится до 15 минут.

Защита ПЭР включает:

- зачитывание ответственным секретарём государственной экзаменационной комиссии заключения о ВПКР и производственной характеристики;
- доклад выпускника (не более 10 минут);
- вопросы членов государственной экзаменационной комиссии и ответы выпускника на вопросы;
- зачитывание секретарём государственной экзаменационной комиссии отзыва на ПЭР выпускника.

Защита ПЭР оценивается государственной экзаменационной комиссией в баллах: отлично (5); хорошо (4); удовлетворительно (3); неудовлетворительно (2).

В критерии оценки уровня подготовки выпускника по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) входят:

- полнота выполнения ПЭР в соответствии с заданием;
- выполнение пояснительной записки с учётом требований стандартов, предъявляемых к текстовым документам, наличие в ней необходимых разделов, полнота содержания и последовательность изложения материала, правильность и обоснованность расчётов;
- выполнение графической части с учётом требований стандартов ЕСКД, если нет реального макета, модели, действующего стенда;

- обоснованность, логическая последовательность, чёткость, краткость доклада выпускника при защите ПЭР;
- обоснованность, логичность, чёткость, краткость изложения ответов на дополнительные вопросы государственной экзаменационной комиссии;
- отзыв руководителя на ПЭР.

3.2.2. Критерии оценки ПЭР

Оценка 5 «отлично» при выполнении работы выставляется в следующих случаях:

- содержание представленной работы соответствует ее названию;
- просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования;
- при защите работы аттестуемый логически последовательно излагает материал, базируясь на прочных теоретических знаниях по избранной теме;
- стиль изложения корректен, работа оформлена грамотно, на основании Межгосударственного стандарта;
- допустима одна неточность, описка, которая не является следствием незнания или непонимания излагаемого материала;

Оценка 4 «хорошо» при выполнении работы выставляется в следующих случаях:

- выполнение работы в установленные графиком сроки и в соответствии с заданием;
- содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается целевая направленность;
- при защите работы аттестуемый соблюдает логическую последовательность изложения материала, но обоснования для полного раскрытия темы недостаточно;
- допущены одна ошибка или два-три недочета в оформлении работы, выкладках, эскизах, чертежах.

Оценка 3 «удовлетворительно» при выполнении работы выставляется в следующих случаях:

- выполнение работы в установленные графиком сроки и в соответствии с заданием;
- частичным соблюдением требований к нормативно документации на выполнение всех частей работы;
- допущено более одной ошибки или трех недочетов, но при этом аттестуемый обладает обязательными знаниями по излагаемой работе.

Оценка 2 «неудовлетворительно» при выполнении работы выставляется в следующих случаях:

- допущены существенные ошибки;
- аттестуемый не обладает обязательными знаниями по излагаемой теме в полной мере или значительная часть работы выполнена не самостоятельно.

4. Организация работы государственной экзаменационной комиссии

Формирование состава экзаменационной комиссии в соответствии с порядком проведения государственной итоговой аттестации по указанной образовательной программе.

Подбор кандидатуры председателя государственной экзаменационной комиссии и согласование ее с Министерством образования Московской области.

Утверждение состава экзаменационной комиссии приказом директора ГБПОУ МО «Чеховский техникум» СП №3 в срок до 20 декабря 2020 года

Государственная итоговая аттестация выпускников ГБПОУ МО «Чеховский техникум» СП №3 осуществляется государственной экзаменационной комиссией по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» в количестве не менее 5 человек и формируется из представителей общественных организаций, педагогических работников СП № 3, работодателей (по согласованию) в составе:

- Председатель государственной экзаменационной комиссии:
- **Алексеев Алексей Александрович ООО «СВОК» г. Чехов, директор**
- Заместитель председателя государственной экзаменационной комиссии: Акимов К.А. - директор ГБПОУ МО «Чеховский техникум»

Члены государственной экзаменационной комиссии:

Малышева Татьяна Владимировна – методист

Горельшева С.И. - старший мастер

Лобанов Н.Н.. –преподаватель спец. дисциплин

- Ответственный секретарь государственной экзаменационной комиссии:

Филлипова М.И. - секретарь учебной части

Председатель государственной экзаменационной комиссии по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- **Алексеев Алексей Александрович ООО «СВОК» г. Чехов, директор**, которая утверждена приказом директора, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

1. Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается учредителем ГБПОУ МО «Чеховский техникум» СП №3 Министерством образования Московской области по представлению СП № 3.

Ответственным секретарём государственной экзаменационной комиссии назначается работник СП № 3 из вспомогательного персонала, секретарь учебной части.

Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается приказом руководителя учреждения не позднее, чем за месяц до начала государственной итоговой аттестации.

Основными функциями государственной экзаменационной комиссии являются:

комплексная оценка уровня подготовки выпускника по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

и его соответствие требованиям ФГОС начального профессионального образования;

- принятие решения о присвоении уровня квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдаче выпускнику документа государственного образца;
 - подготовка рекомендаций по совершенствованию качества профессионального обучения рабочих на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации выпускников СП № 3.
- Государственной экзаменационной комиссии ГБПОУ МО «Чеховский техникум» СП №3 предоставляются следующие документы:

федеральный государственный образовательный стандарт по профессии **15.01.05**

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), квалификационные требования по профессии и региональный компонент образовательной программы по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

настоящая Программа государственной итоговой аттестации выпускников;

- приказ руководителя ГБПОУ МО «Чеховский техникум» СП №3 о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;
- необходимые материалы для проведения государственной итоговой аттестации (экзаменационные вопросы, перечень тем письменных экзаменационных работ, перечень наглядных пособий, технических средств обучения, нормативной и справочной литературы), которыми может пользоваться выпускник при проведении отдельных видов государственной итоговой аттестации;
- сведения об успеваемости обучающихся (сводная ведомость успеваемости) (Приложение 6);
- письменные экзаменационные работы обучающихся;
- отзывы на письменные экзаменационные работы обучающихся;
- заключения о выпускных практических квалификационных работах;
- производственные характеристики;
- протоколы заседаний государственной экзаменационной комиссии (приложение 7).

По результатам государственной итоговой аттестации выпускников принимается решение государственной экзаменационной комиссии о присвоении уровня квалификации и выдачи выпускнику документа государственного образца.

2. Решение о выдаче выпускнику документа государственного образца оформляется приказом руководителя ГБПОУ МО «Чеховский техникум».

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании большинством голосов членов государственной экзаменационной комиссии. В

случае равенства голосов решающим является голос председателя государственной экзаменационной комиссии.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом заседания государственной экзаменационной комиссии. Протокол заседания государственной экзаменационной комиссии подписывается председателем и всеми членами государственной экзаменационной комиссии в день проведения государственной итоговой аттестации.

- Лицам, не завершившим обучение, не прошедшим государственной итоговой аттестации или получившим на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдаётся справка установленного образца об обучении в ГБПОУ МО «Чеховский техникум» СП №3.

Лица, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, вправе пройти повторно не ранее, чем через год государственную итоговую аттестацию.

Обучающимся после прохождения итоговой аттестации предоставляются по их заявлению каникулы в пределах срока освоения соответствующей основной профессиональной образовательной программы, по окончании которых производится отчисление обучающихся в связи с получением образования.

- Выпускникам, не прошедшим государственную итоговую аттестацию в полном объёме и в установленные сроки по уважительным причинам, приказом руководителя ГБПОУ МО «Чеховский техникум» СП №3 может быть назначен другой срок их проведения или их государственная итоговая аттестация может быть отложена до следующего периода работы государственной экзаменационной комиссии.
- Протоколы итоговой государственной аттестации выпускников и сводные ведомости успеваемости обучающихся хранятся постоянно в архиве ГБПОУ МО «Чеховский техникум» СП №3.

Выполненные обучающимися ПЭР хранятся после их защиты в СП №3 **три года**.

По истечении указанного срока ПЭР по решению комиссии списываются актом.

После окончания государственной итоговой аттестации государственная экзаменационная комиссия составляет отчёт о работе.

В отчёте государственной экзаменационной комиссии отражается следующая информация:

- перечень видов государственной итоговой аттестации;
- характеристика общего уровня подготовки выпускников по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- качество подготовки выпускников;
- количество дипломов с отличием;
- недостатки подготовки обучающихся по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель директора по УР

_____ О.В. Москвитина
« _____ » _____ 20__ г.

**Задание
на письменную экзаменационную работу**

Обучающемуся (ся)

(ФИО)

б. Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Московской области ГБПОУ МО «Чеховский техникум» структурного подразделения №3

Группы _____ по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

(код и наименование профессии)

Тема

Содержание письменной экзаменационной работы по теме:

Пояснительная записка

Графическая часть

Дата выдачи « _____ » _____ 20__ г.

Срок сдачи « _____ » _____ 20__ г.

Руководитель _____

(ФИО)

Консультанты _____

(ФИО)

(ФИО)

Отзыв
на письменную экзаменационную работу

7. Обучающегося (ся) Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Московской области ГБПОУ МО «Чеховский техникум» структурного подразделения №3

_____ (ФИО)

Группы _____ по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Содержание отзыва

Заключение о соответствии письменной экзаменационной работы заданию и требованиям федерального государственного образовательного стандарта

Новизна и практическая значимость письменной экзаменационной работы _____

Качество выполнения письменной экзаменационной работы _____

Оценка

Руководитель письменной
экзаменационной работы
Николаевич /

_____ / Лобанов Николай

(подпись)

(расшифровка подписи)

« _____ » _____ 20__ г.

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель директора по УР

_____ О.В. Москвитина
« ____ » _____ 20__ г.

**Задание
на выпускную практическую квалификационную работу**

Обучающемуся _____ (ся)

(ФИО)

8. Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Московской области ГБПОУ МО «Чеховский техникум» структурного подразделения №3
Группы _____ по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Содержание задания

Дата выдачи « ____ » _____ 200__ г.

Срок сдачи « ____ » _____ 200__ г.

Руководитель _____
(ФИО)

Консультанты _____ Лобанов Николай Николаевич
(ФИО)

(ФИО)

**Заключение
о выпускной практической квалификационной работе**

9. Составлено _____ 20__ года о том, что обучающийся (ся)
Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Московской области ГБПОУ МО «Чеховский техникум» структурного
подразделения №3

_____ (ФИО)
оканчивающий (ая) профессиональное обучение по профессии **15.01.05 Сварщик
(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**
выполнил (а) выпускную практическую квалификационную работу согласно заданию

— (содержание задания)

Норма времени на изготовление одного изделия (выполнение одной единицы услуги) по
технологическому процессу

_____ часов.

Фактически затрачено на изготовление одного изделия (выполнение одной единицы
услуги)

_____ часов.

Оценка за выпускную практическую квалификационную работу

Выполненная работа соответствует уровню квалификации

разряда (класса, категории) по профессии

« _____ »

(код и наименование профессии)

Руководитель выпускной практической
квалификационной работы _____

Николаевич /
(расшифровка подписи)

Начальник цеха _____ / _____ /

(подпись)

(расшифровка подписи)

Наставник _____ / _____ /

(подпись)

(расшифровка подписи)

« _____ » _____ 20__ г.

М.П.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

10. Обучающийся (ся) Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Московской области ГБПОУ МО «Чеховский техникум» структурного подразделения №3

_____ (ФИО обучающегося)

Группа _____ по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**
(код и наименование профессии)
за время производственной практики на предприятии

_____ (наименование предприятия)

Выполнял (а) работы по профессии

_____ (наименование профессии и содержание работы)

с «_____» _____ 20__ г. по «_____» _____ 20__ г.

Качество выполнения работ в период производственной практики

Знание технологического процесса, оборудования, инструмента, приспособлений

Трудовая дисциплина

Рекомендации: обучающийся (ся)

_____ (ФИО)

Заслуживает присвоения _____ квалификационного разряда по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Руководитель выпускной практической квалификационной работы

_____ / _____ /
(подпись) (расшифровка подписи)

Начальник цеха

_____ / _____ /
(подпись) (расшифровка подписи)

Наставник

_____ / _____ /
(подпись)

(расшифровка подписи)

«_____» _____ 20__ г.

М.П.

ПРОТОКОЛ № 3

от «__» _____ 2019 года

ЗАСЕДАНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ

Заседания государственной экзаменационной комиссии по проведению государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ МО «Чеховский техникум» структурного подразделения №3

Специальность: **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

По квалификации: Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Группа _____ Форма обучения очная Профессия **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

(код и наименование профессии)

Период обучения с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

Состав государственной экзаменационной комиссии:

Председатель комиссии: Алексеев Алексей Александрович директор филиала ООО «СВОК»

Заместитель председателя ГЭК Акимов Константин Анатольевич;

Члены комиссии:

1. Малышева Татьяна Владимировна

2. Горельшева Светлана Ивановна;

3. Чернышева Г.В.

Ответственный секретарь Филиппова Мария Ивановна

Рассмотрев итоговые оценки успеваемости за курс обучения

Решение государственной экзаменационной комиссии:

На основании результатов итоговых аттестационных испытаний, входящих в состав государственной итоговой аттестации выпускников, государственная экзаменационная комиссия решила выставить оценки, присвоить квалификацию и выдать документ государственного образца следующим выпускникам:

№ п/п	Фамилия, имя, отчество выпускника	Дата, месяц, год рождения выпускника	Оценка выпускной квалификационной работы		Оценка защиты письменной экзаменационной работы			Присвоенная квалификация	Квалификационный разряд
				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8		.							
9		.							
10		.							
11	.	.							

12	.								
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

Председатель комиссии _____ Алексеев А.А. директор ООО «СВОК»

Заместитель председателя ГЭК Акимов Константин Анатольевич

Члены комиссии _____ Малышева Татьяна Владимировна

_____ Горельшева Светлана Ивановна;

_____ Лобанов Николай Николаевич;

Ответственный

секретарь _____ Филиппова Мария Ивановна

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель директора по УР

_____ О.В. Москвитина
« ____ » _____ 20__ г.

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ УСПЕВАЕМОСТИ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Московской области ГБПОУ МО «Чеховский техникум» структурного подразделения №3
(наименование образовательного учреждения)

Группа _____ Форма обучения **очная** Профессия **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Период обучения с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

Мастер производственного обучения _____

№ п/п	Фамилия, имя, отчество обучающегося	Дата, месяц, год рождения обучающегося	Поимённый номер	Наименование дисциплин, производственное обучение, производственная практика по рабочему учебному плану												
				Часы по рабочему учебному плану												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Зав. отделением СП №3

_____ (подпись)

Т.В. Малышева